

2023 年度 前田研究室 紹介

国立大学法人 横浜国立大学

大学院工学研究院 システムの創生部門

/大学院理工学府 機械・材料・海洋系工学専攻 機械工学教育分野

/大学院先進実践学環

/理工学部 機械・材料・海洋系学科 機械工学教育プログラム 前田研究室

〒240-8501 横浜市保土ケ谷区常盤台 79-5 機械工学・材料棟 (N6-5) 603 室(教員室)/ 610 室(研究室) Tel/Fax 045-339-3918(教員室)/ 045-339-3894(研究室)

maeda @ ynu.ac.jp

https://iir.ynu.ac.jp/



2023 年度メンバ

- 教授 前田 雄介 (大学院工学研究院 システムの創生部門)
- 博士課程前期/修士生(大学院理工学府機械·材料·海洋系工学専攻機械工学教育分野/大学院先進実践学環)
 - 上久木田 治毅

- Rohit THAKUR

- 榊 健汰

- 奥口 穂香

- 生野 瑞希

- 高橋 尚也

- 松井一真

- 山田修斗

- Pedro SAMAN

- 呉成
- 学部生(理工学部 機械・材料・海洋系学科 機械工学 EP)
 - 佐藤 璃音
 - 栗原和大
 - 小西 雅人
 - 杉澤 翔馬
 - 田畑 裕貴

SLAM 統合機構キャリブレーション (SKCLAM)

移動ロボットに用いられる SLAM (Simultaneous Localization and Mapping) 技術を固定マニピュレータに適用することで,マニピュレータの周囲環境の地図を作成すると同時に,運動学パラメータのキャリブレーションを行うことが可能になる.我々はこれを SKCLAM (Simultaneous Kinematic Calibration, Localization and Mapping) と称して研究を行っている.マニピュレータ手先に搭載した RGB-D カメラ (Fig. 1) を利用して,地図作成と機構キャリブレーションが可能であることを仮想環境 (Fig. 2) や実環境 (Fig. 3) で確認している [1][2].また,全天球カメラやステレオカメラを使う手法についても検討を行っている [3][4].

- [1] J. Li, A. Ito, H. Yaguchi and Y. Maeda: Simultaneous kinematic calibration, localization, and mapping (SKCLAM) for industrial robot manipulators, Advanced Robotics, Vol. 33, No. 23, pp. 1225–1234, 2019.
- [2] 伊藤 聡利, 李 景輝, 前田 雄介: 産業用マニピュレータのための SLAM 統合機構キャリブレーション (SKCLAM) におけるチェッカーボードを用いた高精度化, 日本機械学会論文集, Vol. 86, No. 891, 20-00028, 2020.
- [3] 田中 靖章, 李 景輝, 伊藤 聡利, 前田雄介: 産業用マニピュレータのための全天球カメラを用いた SLAM 統合機構キャリブレーション, 日本機械学会ロボティクス・メカトロニクス講演会 2020 (ROBOMECH 2020) 講演論文集, 2P2-B05, 2020.
- [4] 長友 雄太朗, 李 景輝, 田中 靖章, 前田雄介: 産業用ロボットのためのステレオカメラを用いた SLAM 統合機構キャリブレーション, 日本機械学会生産システム部門研究発表講演会 2021 講演論文集, pp. 77–78, 2021.



Fig. 1 Manipulator Equipped with an RGB-D Camera



Fig. 2 SKCLAM in Virtual Environment

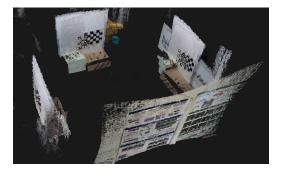


Fig. 3 Example of an Obtained 3D Map

ロボットの教示

産業用ロボットは世界中で広く用いられており、今後もますますその活躍範囲を広げていくことが求められている。現状のロボットでは、その行うべき動作を人間が教示しなければならないが、近年のロボットの高性能化・多機能化にともなって、その手間はますます増大している。そこで本研究室では、ロボットの教示の手間を減らすための研究を行っている。

- 空間掃引を利用したロボット教示 ダイレクトティーチの要領でロボットをさまざまに動かす ことでロボット周辺の情報を獲得させるとともに、動作計画アルゴリズムによってロボット の軌道を生成する. これによって、非熟練者でも、容易に品質の高い教示を行うことを可能 にする [1][2][3] (Fig. 4).
- ロボット教示の支援技術 AR (拡張現実)を利用して、ロボットの可動範囲など、オンライン教示に有用な情報を現実に重畳して表示することで、教示者を支援する手法を開発しており (Fig. 5)、上述の空間掃引を利用したロボット教示も利用できるようになっている [4]. また、ロボットにより組み立てられる製品の仕様変更があった場合の再教示を支援するために、教示点の事後的移動とそれに伴う動作の自動生成を実現するシステムの提案も行っている [5].

- [1] 前田 雄介, 潮田 達也: 空間掃引を用いた産業用マニピュレータの教示, 日本機械学会論文集 C編, Vol. 74, No. 737, pp. 115–120, 2008.
- [2] S. Ishii and Y. Maeda: Programming of Robots Based on Online Computation of Their Swept Volumes, Proc. of 23rd IEEE Int. Symp. on Robot and Human Interactive Communication (RO-MAN 2014), pp. 385–390, 2014.
- [3] Y. Sarai and Y. Maeda: Robot Programming for Manipulators through Volume Sweeping and Augmented Reality, Proc. of 13th IEEE Conf. on Automation Science and Engineering (CASE 2017), pp. 302–307, 2017
- [4] 髙橋 健太, 前田雄介: AR を活用した ROS/MoveIt ベースのロボット教示支援システム: 空間掃引に基づく動作計画機能の実装, 第 23 回計測自動制御学会システムインテグレーション部門講演会 SI2022, pp. 994–998, 2022.
- [5] 井原 廣幸, 前田 雄介: 教示点移動と動作計画機能により製品の仕様変更に対応可能なロボット教示システム, 第22回計測自動制御学会システムインテグレーション部門講演会 (SI2021) 講演論文集, pp. 3263-3267, 2021.

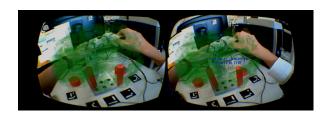


Fig. 4 AR Display of Swept Volume and Planned Path



Fig. 5 AR Display of Movable Area with Fixed Gripper Pose

ビューベースト教示再生

カメラ画像に基づく教示再生手法により、教示時と多少条件が変わっても作業が行えるようにするための手法 (Fig. 6) を開発している [1][2]. ビューベースト画像処理を用いたend-to-end 学習により、対象物のモデルやカメラキャリブレーションを必要としないという特徴がある. 距離画像の利用 (Fig. 7) やオクルージョン対策の導入により、ロバストな教示の実現を図っている [3]. さらに、光弾性を用いた力情報の可視化 (Fig. 8) を利用して、力制御タスクへの適用を開始している [4]. また深層学習技術の導入も行っている [5].

- [1] Y. Maeda and T. Nakamura: View-based teaching/playback for robotic manipulation, ROBOMECH J., Vol. 2, 2, 2015.
- [2] 森山 祐樹, 前田 雄介: 産業用ロボットによるマニピュレーションのためのビューベースト教示再生, 日本機械学会論文集 C 編, Vol. 79, No. 806, pp. 3597–3608, 2013.
- [3] Y. Maeda and Y. Saito: Lighting- and Occlusion-robust View-based Teaching/Playback for Model-free Robot Programming, W. Chen et al. eds., Intelligent Autonomous Systems 14, pp. 939–952, Springer, 2017.
- [4] 中川 義教, 石井 聡一, 前田 雄介: 光弾性を用いた力情報可視化に基づくビューベースト教示再生—倣い作業への適用—, 計測自動制御学会論文集, Vol. 54, No. 5, pp. 476–482, 2018.
- [5] 藤浦 圭一, 前田 雄介: Autoencoder を用いたビューベースト教示再生, 第 23 回ロボティクスシンポジア予稿集, pp. 51–52, 2018.

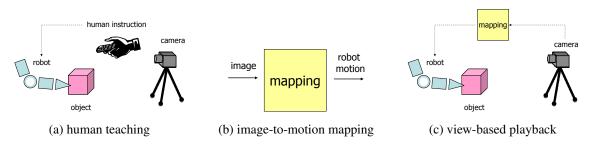


Fig. 6 Outline of View-Based Teaching/Playback

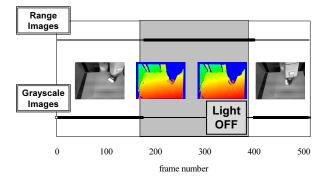


Fig. 7 Switching between Grayscale and Range Images for View-Based Teaching/Playback



Fig. 8 View-based Teaching/ Playback with Photoelasticity

ケージングとケージングベースト把持

多指ハンドによる三次元ケージング ケージング (caging) とは、移動ロボットやロボットの指で、物体をある閉じた領域に幾何学的に拘束し、その外には脱出できなくする物体拘束手法である。本研究室では、三次元多指ケージング (Fig. 9) の研究を行っている。ケージングは位置制御によって実現できるため現在のロボットハンドと親和性が高く、ロボットマニピュレーションのレパートリーを増やすという点で有効であると考えられる。現在、ケージング成立のための条件の導出や、それを利用したケージングのための指姿勢の自動計画手法の開発 [1]、実機による検証 [2] (Fig. 10) を行っている。

ケージングベースト把持 ケージングの利点を活かしつつ,物体を把持する手法として,「ケージングベースト把持」を提案している.この方法では,剛体部とその外側の柔軟部でロボット指を構成し,剛体部によって対象物をケージングした上で,柔軟部の作用により把持を完成させる.これにより,力センシング・力制御なしでの物体把持を実現できる.我々は,このケージングベースト把持を定式化し,把持を完成させるための条件の導出を行っている.また,各種ハンドによるケージングベースト把持(Fig. 11)を実機により実現している[3][4].対象物が変形可能物体である場合に対する拡張(Fig. 12)も行っている[5][6].

- [1] 槇田 諭, 渡邉 匠, 前田 雄介: 三次元多指ケージングの十分条件の導出一対称ハンドによる四種類の単純形状物体の拘束一, 日本ロボット学会誌, Vol. 28, No. 5, pp. 599–605, 2010.
- [2] S. Makita, K. Okita and Y. Maeda: 3D Two-Fingered Caging for Two Types of Objects: Sufficient Conditions and Planning, Int. J. of Mechatronics and Automation, Vol. 3, No. 4, pp. 263–277, 2013.
- [3] Y. Maeda, N. Kodera and T. Egawa: Caging-Based Grasping by a Robot Hand with Rigid and Soft Parts, Proc. of 2012 IEEE Int. Conf. on Robotics and Automation (ICRA 2012), pp. 5150–5155, 2012.
- [4] T. Egawa, Y. Maeda and H. Tsuruga: Two- and Three-dimensional Caging-Based Grasping of Objects of Various Shapes with Circular Robots and Multi-Fingered Hands, Proc. of 41st Ann. Conf. of IEEE Industrial Electronics Soc. (IECON 2015), pp. 643–648, 2015.
- [5] D. Kim, Y. Maeda and S. Komiyama: Caging-based Grasping of Deformable Objects for Geometry-based Robotic Manipulation, ROBOMECH J., Vol. 6, 3, 2019.
- [6] 込山 隼, 金 ダベ, 前田 雄介: パウチ状物体を含む変形可能物体のケージングベースト把持, 日本機械学会ロボティクス・メカトロニクス講演会 2019 (ROBOMECH 2019) 講演論文集, 2A2-G08, 2019.



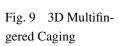




Fig. 10 Caging of a Sphere



Fig. 11 Cagingbased Grasping by a Multifingered Hand



Fig. 12 Cagingbased Grasping of a Deformable Object

ケージングマニピュレーション

物体が逃げられないように幾何学的に拘束するケージングの状態を利用して物体をあやつる ことを、ここでは「ケージングマニピュレーション」と呼ぶことにする.

In-Hand ケージングマニピュレーション 物体をケージングの状態に保ったまま, ハンドのコンフィギュレーションを変化させることで, ハンドの中で物体の位置・姿勢を変化させることができる. これを我々は「In-Hand ケージングマニピュレーション」と呼んでいる. この方法には, 物体のセンシングをせずに位置制御でロバストな In-Hand マニピュレーションが実現できるというメリットがあり, マニピュレーション計画アルゴリズムの開発, 汎用パーツフィーダへの応用 (Fig. 13) などを行っている [1][2][3][4][5].

協調ケージングマニピュレーション ケージングでは物体の自由度を完全には拘束しないこと を利用すると,位置制御ベースの協調マニピュレーションにおいても,対象物に対する過大 な内力の発生を回避することが可能になる.そこで,ケージング(もしくはケージングベースト把持)を利用した長尺物の双腕協調搬送の研究(Fig. 14)を行っている[6].力制御を必要とせず,エンドエフェクタを変えることで多様な物体のハンドリングが可能となる.

- [1] 倉田 優里, 前田 雄介: 二次元 In-Hand ケージングマニピュレーションの分類と検証, 日本機械学会ロボティクス・メカトロニクス講演会 2014 (ROBOMECH 2014) 講演論文集, 3P1-R04, 2014.
- [2] Y. Maeda and T. Asamura: Sensorless In-hand Caging Manipulation, W. Chen et al. eds., Intelligent Autonomous Systems 14, pp. 255–267, Springer, 2017.
- [3] S. Komiyama and Y. Maeda: Position and Orientation Control of Polygonal Objects by Sensorless In-hand Caging Manipulation, Proc. of IEEE Int. Conf. on Robotics and Automation (ICRA 2021), pp. 6244–6249, 2021.
- [4] 上久木田 治毅, 中西 佑太, 前田 雄介: センサレス in-hand ケージングマニピュレーションによる汎用 パーツフィーダの実現, 第 22 回計測自動制御学会システムインテグレーション部門講演会 (SI2021) 講演論文集, pp. 3246–3248, 2021.
- [5] 中西 佑太, 上久木田 治毅, 込山 隼, 前田 雄介: 汎用パーツフィーダのための平面内センサレス in-hand ケージングマニピュレーションの計画, 日本ロボット学会誌, Vol. 41, 2023 (to appear).
- [6] 平木 友香里, 前田雄介: ケージングを利用した力制御を要しない双腕協調搬送, 日本機械学会ロボティクス・メカトロニクス講演会 2020 (ROBOMECH 2020) 講演論文集, 2A1-M05, 2020.



Fig. 13 A Versatile Part Feeder with In-Hand Caging Manipulation



(a) wire harness



(b) long pipe

Fig. 14 Dual-arm Cooperative Manipulation with Caging

光弾性を用いた力分布センシングとその応用

光弾性体と偏光光源,偏光カメラを用いることで,光弾性に基づくピクセル単位での応力解析が可能であり,それを用いて接触力分布のセンシングを行うことができる.我々は,先端に光弾性体を備えたロボット指 (Fig. 15) を用いて,力覚センシングとそれに基づく力制御を実現している [1]. また,大部分を光弾性体で構成した力センシング可能なロボットハンド (Fig. 16) の開発も行っている [2].

- [1] 小濱 幹也, 前田 雄介: 光弾性法によるオンライン力覚センシングとその壁面押し付け力制御への適用, 第 21 回計測自動制御学会システムインテグレーション部門講演会 (SI2020) 講演論文集, pp. 707–709, 2020.
- [2] 田原 芳基, 近藤 寛隆, 小濱 幹也, 前田 雄介: 光弾性体リンクを用いた力センシングロボットハンドの 開発 ―応力分布解析の改善と評価―, 日本ロボット学会誌, Vol. 41, 2023 (to appear).

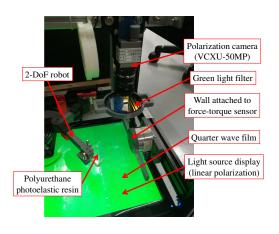


Fig. 15 A robot finger with photoelastic fingertip



Fig. 16 A robot hand composed of photoelastic bodies

ロボットによる多様な物体のハンドリング・組立技術

- 画像処理に基づく物体のピッキング 本研究室では巻ばねに特化した認識・位置姿勢計測手法 を開発し、それを用いてビンピッキングを可能にした (Fig. 17) [1]. 他に、衝撃を与えて物 体に動きを与え、特徴点追跡によって未知物体を検出・ピッキングする手法も開発している (Fig. 18) [2].
- 3D ブロックプリンティング ブロック玩具をロボットで自動で組み立てて CAD モデルの形 状を生成できる,一種の 3D プリンタの開発を行っている [3][4]. このシステムでは, CAD モデルを自動でブロックモデルに変換し,さらにそのブロックモデルをロボットで組み立て るための手順を自動決定する. そして,ロボットがそれにしたがってブロック玩具を組み立てることによって,形状生成を実現している (Fig. 19).
- **柔軟物操作** 柔軟物のマニピュレーションとして,折り紙を行うロボットシステムの開発を行っている.カッティングプロッタを併用することで,折り鶴の折り工程の半分程度を自動化することに成功している [5] (Fig. 20).

- [1] 小野 桂太郎, 小川 卓哉, 前田 雄介, 中谷 茂樹, 永安 剛, 清水 領, 大内 規嵩: ステレオビジョンを用いた 巻ばねの認識とビンピッキング, 日本機械学会論文集 C 編, Vol. 79, No. 804, pp. 2769–2779, 2013.
- [2] 敦賀 秀樹, 本田 紘之, 前田 雄介, 廣野 翔大: ピッキングのための衝撃を利用した未知物体能動的検出, 計測自動制御学会論文集, Vol. 54, No. 5, pp. 501–507, 2018.
- [3] Y. Maeda, O. Nakano, T. Maekawa and S. Maruo: From CAD Models to Toy Brick Sculptures: A 3D Block Printer, Proc. of 2016 IEEE/RSJ Int. Conf. on Intelligent Robots and Systems (IROS 2016), pp. 2167–2172, 2016.
- [4] M. Kohama, C. Sugimoto, O. Nakano and Y. Maeda: Robotic Additive Manufacturing with Toy Blocks, IISE Trans., Vol. 53, No. 3, pp. 273–284, 2021.
- [5] 坂田 誠智, 前田 雄介, 鈴木 成也: 折り鶴の自動化を目指して: カッティングプロッタを用いた折り筋の自動付加に基づくロボット折り紙システムの開発と袋折り・花弁折りの実現, 第23回公益社団法人計測自動制御学会システムインテグレーション部門講演会SI2022, pp. 2903–2906, 2022.



Fig. 17 Bin-Picking of Coil Springs



Fig. 18 Impacting-based Picking



Fig. 19 3D Block Printing

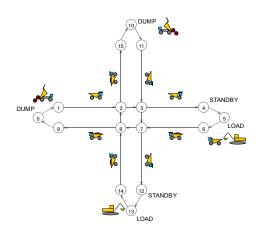


Fig. 20 A Robot System to Fold a Paper Crane

建設機械システムの知能化

建設機械やそれを使ったシステムの高度化・大規模化に伴い,効率や安全性を高めるための知能化・ロボット化の取り組みが求められている。本研究室では,その一環として,鉱山で運用されるダンプトラックシステム (Fig. 21) の交差点制御の研究を行っている。ダンプトラックの交差点通過順序を最適化することで,鉱山の生産性を改善する手法を提案し,シミュレータ (Fig. 22) でその有効性を確認している [1][2].

- [1] 小川 雄大, 前田 雄介, 松井 康知, 坂井 敦, 長川 研太, 竹田 幸司: 鉱山の生産性改善のための複数ダンプトラック群の交差点走行制御, 日本機械学会論文集, Vol. 87, No. 894, 20-00097, 2021.
- [2] Y. Maeda, Y. Ogawa, K. Osagawa, A. Sakai and Y. Matsui: Worksite Management System And Worksite Management Method, World patent application WO/2021/145392.



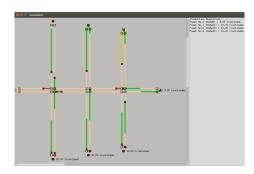


Fig. 21 Dump Truck Fleets in a Mine

Fig. 22 A Simulator of Dump Truck Fleets

人間の手とその巧みさのモデリング

ロボットに人間のような器用さを持たせるためには、お手本である人間のマニピュレーションのメカニズムを知ることが重要である。また、人間の手の特性を知ることは、使いやすい製品設計などへの応用にも役立つ。このため、当研究室では、以下のような研究テーマに取り組んでいる(産総研・生活行動モデリング研究チームと共同)。

人の手のモデリングと計測 モーションキャプチャにより人間の手の動きを表皮も含めて表現できるようにするための,デジタルハンドモデルの作成手法,および手の運動の計測手法の開発を行っている.さらにこのモデルを利用して,手の関節の可動範囲や姿勢の快不快を計測・モデル化する手法 [1] などの提案を行っている.また,製品の利用の様子を知るための簡便な把持測定デバイス (Fig. 23) [2] の開発も行っている.

把持の生成 デジタルハンドモデルには,製品設計支援など様々な応用が考えられる.例えば,個人差を反映した複数の代表的なハンドモデルを用いて把持生成をする (Fig. 24) ことで,多くの人にとって使いやすい形状の設計に役立てることができる [3]. 手根管症候群の患者や高齢者を模擬したハンドモデルによる把持生成 (Fig. 25) も行っている [4][5].

- [1] 米岡 裕矢, 宮田 なつき, 前田 雄介: 母指の関節可動域と姿勢不快度の計測・解析, 日本機械学会論文集, Vol. 84, No. 864, 18-00555, 2018.
- [2] 平野 貴史, 宮田 なつき, 前田 雄介: 手部近位側方からの距離センサ情報にもとづく把持姿勢簡易計測, 第 24 回ロボティクスシンポジア予稿集, pp. 249–251, 2019.
- [3] T. Hirono, N. Miyata and Y. Maeda: Grasp Synthesis for Variously-Sized Hands Using a Grasp Database That Covers Variation of Contact Region, Proc. of 3rd Int. Digital Human Modeling Symp. (DHM 2014), 11, 2014.
- [4] R. Takahashi, N. Miyata, Y. Maeda and Y. Nakanishi: Grasp Synthesis Considering Graspability for a Digital Hand with Limited Thumb Range of Motion, Advanced Robotics, Vol. 36, No. 4, pp. 192–204, 2022.
- [5] 髙橋 怜子, 宮田 なつき, 前田 雄介: Soft Finger モデルを用いた把持可否判定に基づく複数の把持形態におけるデジタルハンドの把持生成, 日本ロボット学会誌, Vol. 41, 2023 (to appear).

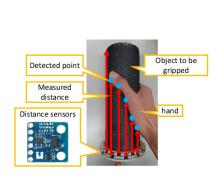


Fig. 23 A Grasp Capturing Device

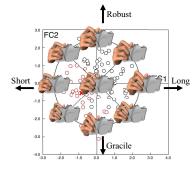


Fig. 24 Grasp Synthesis for Various Hands



Fig. 25 A Synthesized Grasp of a Universal Design Knife by An Elderly Hand

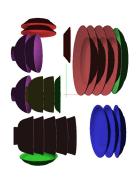
ロボット技術の人間活動支援への応用

ロボット技術 (Robot Technology: RT) は純然たるロボットだけにとどまらず, 我々の身の回りの様々なシーンで人々の活動を支援するために活用されることが期待される.

本研究室ではスマート食洗機の実現に向けた提案を行っている [1][2][3]. 提案するシステムでは、食洗機(食器洗い乾燥機)を使う上で手間となっている、「食器を食洗機のどの位置に入れるべきか」を考える作業を支援することを狙っている. 具体的には、ユーザがスマートフォンなどを使って食卓の画像を撮影することによって、洗浄すべき食器が種類ごとに何枚ずつあるかを認識する. 次いで、組み合わせ最適化問題を解くことで、最適な食器配置を計算し、ユーザに 3D グラフィクスでわかりやすく表示する (Fig. 26).

また,人間が行う折り紙を支援するシステムの開発も行っている [4][5]. 折り筋の自動付加と折り手順の 3D 呈示 (Fig. 27) により,幼児教育や福祉の現場での折り紙制作への活用を目指している.

- [1] 倉田 優里, 前田 雄介: スマート食洗機のための食器配置最適化サポートシステム, 情報処理学会研究報告, Vol. 2016-CDS-16, No. 9, 2016.
- [2] K. Imai and Y. Maeda: A User Support System That Optimizes Dishwasher Loading, Proc. of 2017 IEEE 6th Global Conf. on Consumer Electronics (GCCE 2017), pp. 523–524, 2017.
- [3] 小川 雄大, 前田 雄介: 画像処理による食器計数を利用した食洗機用の食器配置支援, 日本機械学会ロボティクス・メカトロニクス講演会 2018 (ROBOMECH 2018) 講演論文集, 2A2-J17, 2018.
- [4] 中島 裕二, 前田 雄介: 折り筋の自動付加と折り手順の呈示による折り紙支援システム, 第38回日本ロボット学会学術講演会講演論文集, RSJ2020AC3J1-03, 2020.
- [5] 鈴木 成也, 中島 裕二, 前田雄介: 紙厚を考慮した折り紙シミュレータと AR を用いた手順呈示による 折り紙アシストシステム, 日本機械学会ロボティクス・メカトロニクス講演会 2021 (ROBOMECH 2021) 講演論文集, 2A1-M06, 2021.





(a) Calculated Result

(b) Loaded Dishes

Fig. 26 Optimized Dish Loading



Fig. 27 Origami Simulator